



Eccellente manovrabilità negli spazi più ristretti

- Compattezza ottimale: larga 1.35 m
- Altezza a riposo ridotta che permette il passaggio sotto porte standard
- Jib con movimenti verticali positivi e negativi(+64°/-72°)
- Raggio di sterzata di soli 2,4 metri

Produttività ottimale e confort d'utilizzo

- Sbraccio laterale fino a 6,5 m
- Grande autonomia di lavoro
- Comandi totalmente proporzionali

Robusta, affidabile e di facile manutenzione



Haulotte 
GROUP

More than lifting





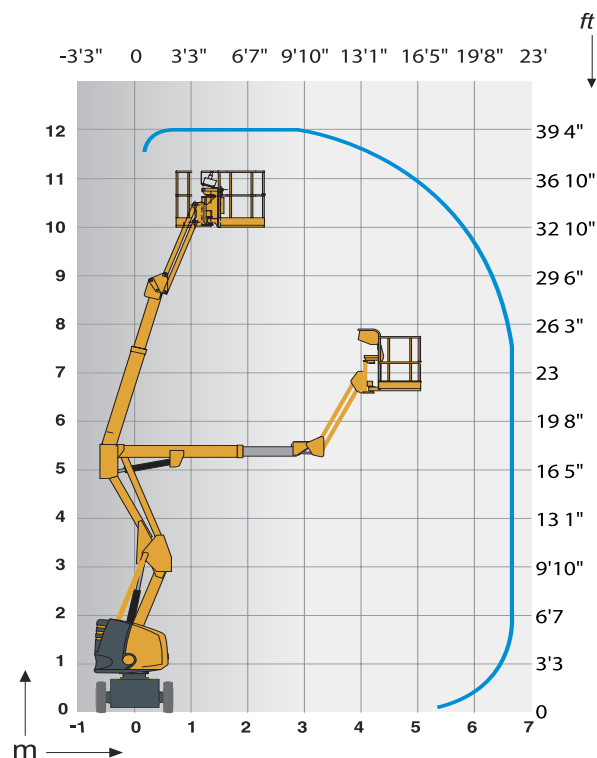
HA12 IP

PIATTAFORMA AEREA SEMOVENTE ARTICOLATA ELETTRICA

DATI TECNICI

HA12 IP

| | |
|--|--------------------|
| Altezza di lavoro | 12 m |
| Altezza piano calpestio | 10 m |
| Sbraccio laterale massimo | 6.5 m |
| Punto di articolazione | 5.3 m |
| Portata massima in cesta | 230 kg |
| Escursione verticale Jib | 136° (+64/-72) |
| A Lunghezza fuori tutto | 5.4 m |
| B Larghezza fuori tutto | 1.35 m |
| C Altezza a riposo | 2.06 m |
| Altezza - trasporto | 2.6 m |
| D Interasse | 1.8 m |
| E Altezza da terra | 16 cm |
| F x G Dimensione piattaforma | 1.2 x 0.8 |
| Sbalzo anteriore | 0 cm |
| Velocità di traslazione proporzionali | 0.7 - 4.5 km/h |
| Raggio minimo di sterzata - esterno | 2.4 m |
| Angolo di rotazione della torretta | 355 ° |
| Rotazione cesta | 170° (+80/-90) |
| Propulsione | 48 V - 345 Ah (C5) |
| Pendenza massima superabile | 25 % |
| Pneumatici pieni - antitraccia | 6x12" |
| Capacità serbatoio idraulico | 30 l |
| Peso | 5 945 kg |



ALLESTIMENTO STANDARD

- Batterie di semi-trazione
- Indicatore di carica
- Carica batteria 48 V – 50 Ah
- Comandi sensibili
- Massima inclinazione operativa 3°
- Pneumatici antitraccia
- Utilizzo con venti fino a 45 km/h
- Sblocco ruote
- Conta ore
- Blocco rotazione torretta
- Anelli per traino e sollevamento
- Sistema per discesa d'emergenza
- 2 ruote direttrici anteriori e 2 ruote motrici posteriori
- Limitatore di carico su cesta
- Clacson

OPZIONI E ACCESSORI

- Lampeggiante
- Presa elettrica in cesta
- Avvisatore acustico di traslazione
- Riempimento centralizzato delle batterie
- Batterie da trazione 360 Ah
- Batterie a tenuta stagna
- Linea aria compressa su cesta
- Sistema elettrico per rilascio freni
- Olio biodegradabile
- Cesta larga 1,4m x 0,8 m (Portata massima in cesta 200kg)

